



Maîtriser le logiciel

Développez votre maîtrise du logiciel en contrôlant les toutes dernières fonctionnalités de FORGE®.

À l'issue de cette formation, vous saurez maîtriser en profondeur la nouvelle interface graphique redessinée pour accélérer le processus de mise en données et d'analyse des résultats. Vous aurez également une connaissance accrue des toutes dernières fonctionnalités solveur.

Vous découvrirez l'exploitation du mode multi-

projets, les techniques de capteurs et marquages ainsi que la personnalisation des «stores» de données.

Au niveau calcul, l'accent sera mis sur les nouveautés telles que le bi-maillage applicable en forge libre, le remaillage anisotrope, les procédés de traitements thermiques et bien d'autres encore.

NIVEAU



Intermédiaire - Utilisateurs souhaitant maîtriser les fondamentaux du logiciel FORGE® et désireux d'appréhender toutes les fonctionnalités.

PRÉREQUIS



Disposer d'une première expérience du logiciel FORGE®.

OBJECTIFS



- Réaliser sa mise en données suivant le *workflow* de la nouvelle interface graphique
- Assurer le lancement de calcul "étape par étape" ou bien "par gamme complète"
- Comprendre et analyser les résultats
- Personnaliser son environnement de travail

AUTRES FORMATIONS CONSEILLÉES



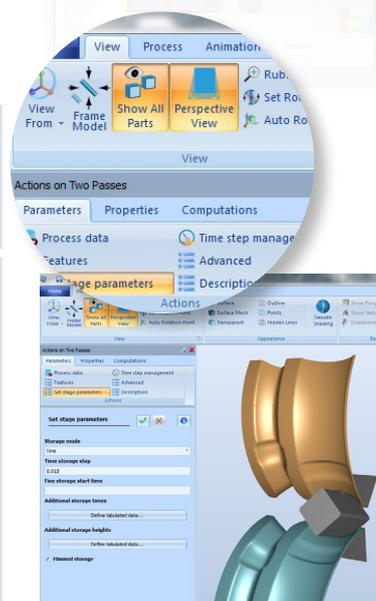
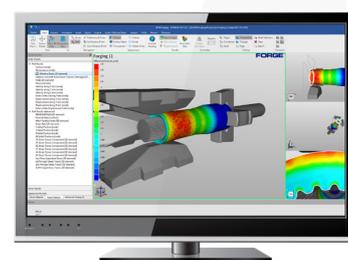
- FORGE® - Optimisation automatique
- FORGE® - Traitement thermique des aciers et des aluminiums
- FORGE® - Calcul outillage



FORMATION	DURÉE	PRIX HT	PARTICIPANTS
Intra-entreprise	2 jours	3000 €/formation	1 à 3 personnes

JOUR 1 > 08h30 - 12h00 et 13h30 - 17h00

Introduction	<ul style="list-style-type: none"> Présentation de Transvalor Objectifs de la formation
Mise en données	<ul style="list-style-type: none"> Procédés, cas, étape et concept du store manager Import de géométries, qualité du maillage, réparation surfacique locale et globale Paramètres de maillage : options avancées, miroir, export de la surface Transformations des objets : dilatation, retournement, ajustement par la gravité Données rhéologiques : fichier tabulé de données de contrainte d'écoulement, import des fichiers JMatPro Définition locale des frottements ou des échanges thermiques Définition avancée de la cinématique de la presse : cinématique lors d'un laminage, outil flottant, rigidité Vérification avec la fenêtre Statut de la mise en données
Lancement du calcul	<ul style="list-style-type: none"> Lancement d'une étape ou d'une simulation complète Nombre optimal de cœurs pour une simulation
Analyse des résultats	<ul style="list-style-type: none"> Identification des défauts courants : sous remplissage, replis, fissures Tracés : énergie et efforts Comparaison des projets avec l'outil vue multi-projet
Fonctionnalités avancées	<ul style="list-style-type: none"> Capteurs : suivi de points et identification des défauts par analyse inverse Marquage : suivi de la fibre neutre et de la surface cisailée
Personnalisation de l'environnement	<ul style="list-style-type: none"> Personnalisation des données et de la mise en données Création de votre procédé ou étape de mise en données Prise en main du Gestionnaire des stores Enregistrement des macros pour automatiser la mise en données



JOUR 2 > 08h30 - 12h00 et 13h30 - 17h00

Aspects numériques	<ul style="list-style-type: none"> Gestion du pas de temps Techniques de remaillage et adaptation du maillage Remaillage anisotrope auto adaptatif Outils analytiques et outils lissés
Fonctionnalités avancées	<ul style="list-style-type: none"> Forgeage <ul style="list-style-type: none"> Transition : forgeage dans une matrice à empreintes multiples Réalisation : laminage retour, laminage transverse Contact matière-matière, piégeage de gaz et de lubrifiant Fichier multi-pass (MPFx) Technique de bi-maillage Métallurgie <ul style="list-style-type: none"> Transformation de phase Recristallisation et taille de grains Routines utilisateur <ul style="list-style-type: none"> Concept général Sélection des variables prédéfinies
Conclusion	<ul style="list-style-type: none"> Questions diverses et évaluation de la formation