



Maîtriser le logiciel

Approfondissez vos connaissances avec COLDFORM® et prenez en main les toutes dernières fonctionnalités du logiciel !

Grâce à cette formation, vous maîtriserez en profondeur la nouvelle interface graphique redessinée pour accélérer le processus de mise en données et l'analyse des résultats. À l'issue de cette formation, vous aurez une connaissance accrue des toutes dernières fonctionnalités solveur.

Vous découvrirez comment exploiter le mode multi-projets, la personnalisation des "stores" de données ou encore les techniques avancées de capteurs et de marquage. Vous saurez également identifier les défauts pour mieux analyser et comprendre les résultats.

NIVEAU

Intermédiaire - Utilisateurs souhaitant maîtriser les fondamentaux du logiciel et désireux d'appréhender toutes les fonctionnalités.

PRÉREQUIS

Disposer d'une première expérience du logiciel COLDFORM®.

OBJECTIFS

- Réaliser sa mise en données suivant le "workflow" de la nouvelle interface graphique
- Assurer le lancement de calcul "étape par étape" ou bien "par gamme complète"
- Comprendre et analyser les résultats
- Personnaliser son environnement de travail

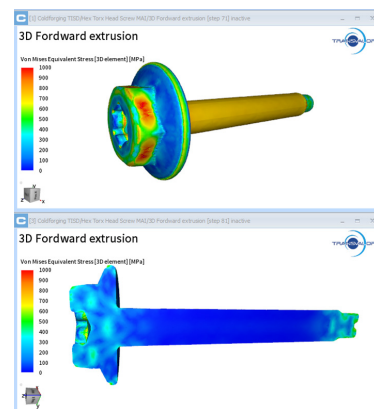
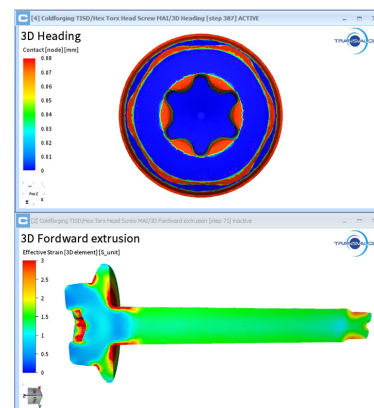
AUTRES FORMATIONS CONSEILLÉES

- COLDFORM® - Calcul outillage

DURÉE	DATES 2024		
	1,5 jour	01-02 février	06-07 juin
FORMATION		PRIX HT	PARTICIPANTS
Inter-entreprises		1120 €/personne	3 à 8 personnes
Intra-entreprise		2250 €/formation	1 à 3 personnes

JOUR 1 > 08h30 - 12h00 et 13h30 - 17h00

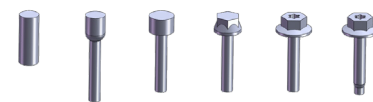
Introduction	<ul style="list-style-type: none"> Présentation de Transvalor Objectifs de la formation
Mise en données	<ul style="list-style-type: none"> Importation de géométries, qualité du maillage, réparation surfacique locale et globale Paramètres de maillage : options avancées, miroir, export de la surface Transformation des objets : retournement, ajustement par la gravité Passage global 2D à 3D Données rhéologiques : générateur de rhéologie à froid, fichier tabulé de données de contrainte d'écoulement, comportement anisotrope Définition du frottement et échange thermique local
Lancement des calculs	<ul style="list-style-type: none"> Lancement d'une étape ou d'un cas complet Nombre de cœurs optimal pour une simulation Gestionnaire de calculs Rapport de calculs
Analyse des résultats	<ul style="list-style-type: none"> Identification des défauts courants : sous-remplissage, replis, fissures Tracés : énergie et efforts Comparaison des projets avec l'outil vue multi-projets Animation d'une ou plusieurs étapes du procédé Personnalisation de l'espace de travail
Fonctionnalités avancées	<ul style="list-style-type: none"> Capteurs prédéfinis ou post-procédé (fixes ou mobiles) Marquage : suivi de la fibre neutre et de la surface cisailée Identification des défauts d'aspiration par marquage sous peau Identification des défauts par analyse inverse
Personnalisation de l'environnement	<ul style="list-style-type: none"> Personnaliser les données des stores et la mise en données Créer votre procédé ou étape de mise en données Enregistrer des macros pour automatiser la mise en données



Analyse multi-fenêtres

JOUR 2 > 08h30 - 12h00

Aspects numériques	<ul style="list-style-type: none"> Gestion du pas de temps Techniques de remaillage et adaptation de maillage Outils analytiques et lissés
Personnalisation de l'environnement	<ul style="list-style-type: none"> Forgeage <ul style="list-style-type: none"> Transition : forgeage dans une matrice à empreintes multiples Contact matière-matière, piégeage de gaz et de lubrifiant Routines utilisateur <ul style="list-style-type: none"> Concept général Sélection des variables prédéfinies
Conclusion	<ul style="list-style-type: none"> Questions diverses et évaluation de la formation



Gamme de forgeage d'une vis à tête hexagonale Torx - Avec l'autorisation de Miguel Altuna Institute